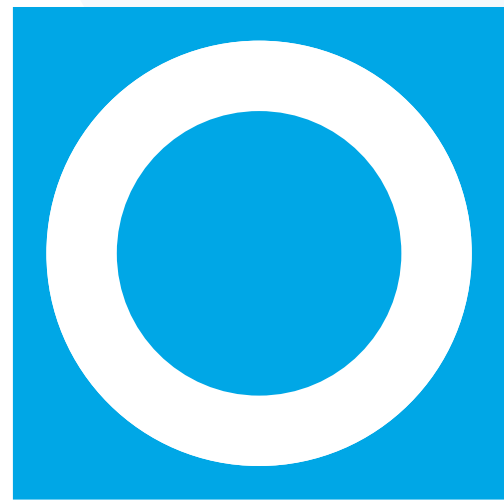




OMIS

Omis Cranes

Wir fertigen für Ihr Unternehmen!



Seit 1967 fertigt OMIS Krananlagen.
Wir sind einer der bedeutendsten Kran-
Hersteller in Europa, dank der Qualität und
der Zuverlässigkeit der Produkte.
Die OMIS Produktpalette umfasst High-Level
Materialhandhabungskomponenten für Standardbrückenkräne,
die für den eigenen Gebrauch entwickelt und jetzt
auf dem Markt für alle verfügbar sind.
Die Verwendung von qualitätsgesteuerten Materialien, die
Anwendung von fortgeschrittenen Arbeitsprozessen und
die genaue Kontrolle der kleinsten Details haben
es erlaubt OMIS, die Bedürfnisse jedes Kunden zu erfüllen.
Daher kann OMIS als Partner für Kranhersteller in Europa
als das Ideal betrachtet werden.



Ein effizienter technischer Service, der von qualifizierten Servicetechnikern, auch in unseren Niederlassungen, durchgeführt wird,
steht dem Kunden zur Verfügung, um eine ordnungsgemäße Funktionalität aller Teile zu gewährleisten.





OMIS ist die italienische führende Firma im Standardbrückenkran Markt,
 Sie ist für Krane gekennzeichnet mit einer Hakenkapazität bis zu
 20.000 kg und Brückenspannweiten bis 25 m.
 OMIS fertigt auch Spezialkrane mit beliebiger Kapazität und Brückenspannweiten.





Die OMIS Produktpalette umfasst außer Brückenkräne auch leichte Handling Systeme wie Schwenkkräne, Monorails. Zur Standardproduktion können auch kundenspezifische Lösungen für unterschiedliche Bedürfnisse die zur Verfügung gestellt werden.



OMIS Portalkrane sind bekannt für ihre Robustheit, Einfachheit und ihr Design. Dank der konstanten Entwicklung sind OMIS Portalkrane für die wachsenden Bedürfnissen gerecht zu werden. Vor allem bei Benutzern in der Umschlag- und Bauindustrie.



EG-Richtlinien:

2006/42/EG
2004/108/EG
2006/95/EG

Maschinenrichtlinie
Richtlinie Elektromagnetische Verträglichkeit
Niederspannungsrichtlinie

Angewandte harmonisierte Normen:

EN ISO 12100:2010 Sicherheit von Maschinen – Allgemeine Gestaltungsleitlinien für Risikobeurteilung und Risikominderung
EN 13001-1 Krane - Konstruktion allgemein - Teil 1 Allgemeine Prinzipien und Anforderungen
EN 60204-32 Sicherheit von Maschinen – Elektrische Ausrüstung von Maschinen
Teil 32: Anforderungen für Hebezeuge
EN 14492-2 Krane, kraftbetriebene Winden und Hubwerke
Teil 2: Kraftbetriebene Hubwerke
EN 12077-2 Sicherheit von Kranen – Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen
Teil 2: Begrenzungs- und Anzeigeeinrichtungen
DIN EN 13001-1:2015 Allgemeine Prinzipien und Anforderungen
DIN EN 13001-2:2014 Lasteinwirkungen
DIN EN 13301-3-1:2012+A1:2003

Grenzzustände und Sicherheitsnachweise von Stahltragwerken

EN 60079-1; EN 60079-7; EN 60079-11; EN 60079-18; EN 13463-1; EN 13463-5; EN 13463-8
EN 15011; EN 13135,

Angewandte sonstige technische Normen und Spezifikationen, insbesondere:

DGUV Vorschriften 1, 3, 52 Unfallverhaltensvorschriften
DIN EN 1090 Teil 2 Technische Regeln für die Ausführung von Stahltragwerken
DIN 15018 Teil 1, 2, 3 Einstufung und Berechnung, Ausgabe November 1984
DIN 15070 Krane, Berechnungsgrundlage für Laufwerke
DIN 15071 Krane; Berechnungsgrundlagen
der Lagerbeanspruchungen der Laufwerke
FEM 9.751, FEM 9.511, FEM 9.661, FEM 9.683, FEM 9.755
FEM 1.001, prEN13001-2, prEN13001-3.1

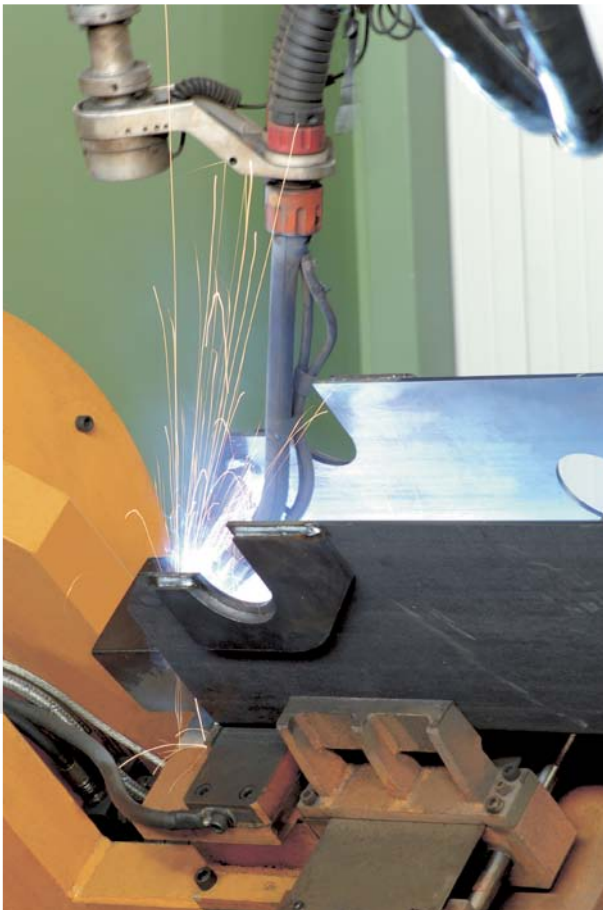
NUTZUNGSBEDINGUNGEN

Die in diesem Katalog bearbeiteten Kranbauteile werden hergestellt
Hinsichtlich der folgenden Umgebungsbedingungen:

Arbeitstemperatur	-10 + 40 °C
Feuchtigkeit	max. 80%
Höhe über dem Meeresspiegel,	max. 1000 m

Die Standard-Stromversorgung durch eine dreiphasige Spannung von 380V und
einer Frequenz von 50 Hz, mit Spannungsschwankungen bis 10%
Siehe Abschnitt "Elektrische Ausrüstung" für Details.

Der Schallpegel aller Komponenten ist kleiner als 85 dB, gemessen in 1 m Entfernung
und 1,6 m Höhe.



OMIS bietet eine breite Palette von Kopfträger für Eintr ger- und Zweitr gerbr ckenkrane, mit Hakenkapazit ten bis zu 60 Tonnen

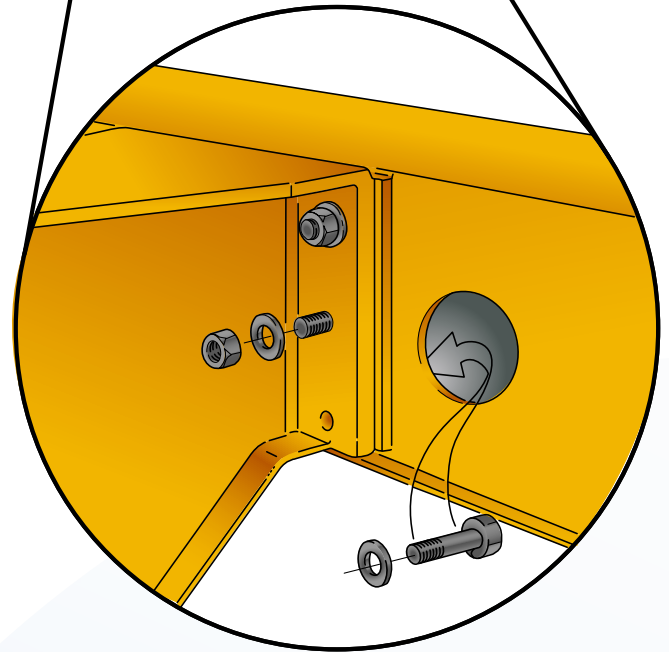
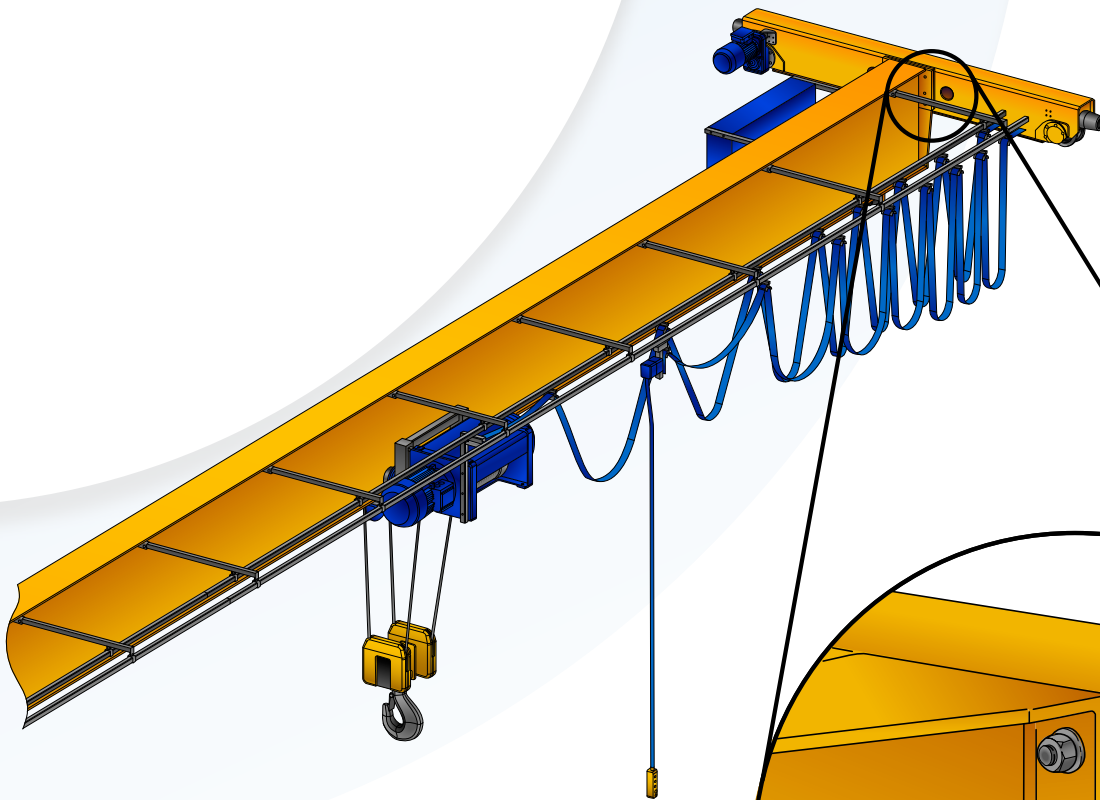
Die Herstellung erfolgt durch hochtechnologische Prozesse mit automatischen Schweiß- und Bearbeitungszentren, OMIS-Kopfträger zeichnen sich durch hohe Qualität und Modularität der Komponenten aus.

Die große Produktionskapazität ermöglicht Kosteneffizienz und schnelle Lieferung.

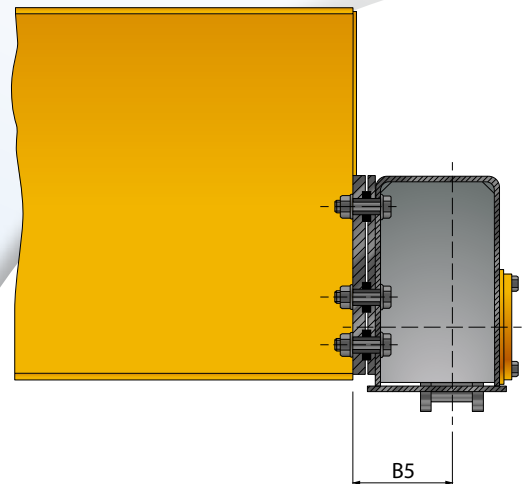
Vorrangig ist der Einsatz einer Kastenträger Bauweise der Kranbr cken die sich durch eine hohe Biege- und Torsionsbelastung auszeichnen.



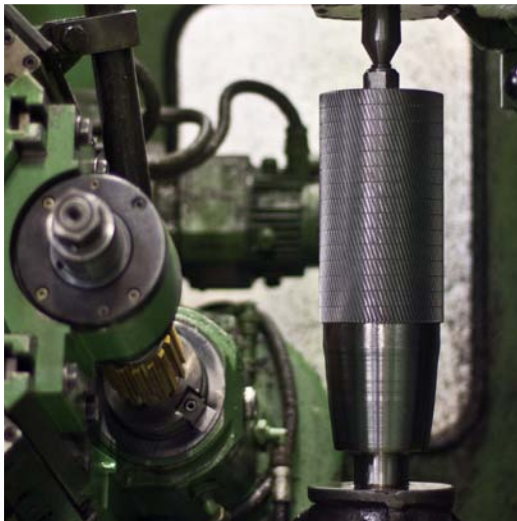
Kopftr«ger



Die Verbindung mit den Br«ckenkranen ist einfach und sicher solange der richtige Wert des Anzugsdrehmoments eingehalten wird. Die Ausrichtung wird durch die Passform garantiert sowie den Selbstjustierenden Befestigungen. Die Auswahl des entsprechenden Kopftr«gers f«r den Bau eines Br«ckenkranes (Einzel- oder Doppeltr«ger) basiert auf die Bestimmung der maximalen Radlast in Hinblick auf die FEM - Klassifikation. Die Tabellen auf den n«chsten Seiten zeigen die Maximale Radlast jeden Kopftr«gers. Die Br«ckenkranen sind Formm«ssig von der Art des Kopftr«gers zu w«hlen und es sind daher grunds«tzlich diese Dimensionen B1, B2 und B3 einzuhalten. OMIS liefert Flanschplatten die an den Br«ckenkranen angeschwei«t werden. Getriebemotoren sind in der Regel ausgelegt f«r eine Fahrgeschwindigkeit von 40 m / min, Pflichtgruppe M5 (2m), es k«nnen hier auch Alternative L«sungen geliefert werden. Die Puffer bestehen aus Polyurethanharz und haben hohe schockabsorbierende Best«ndigkeit.

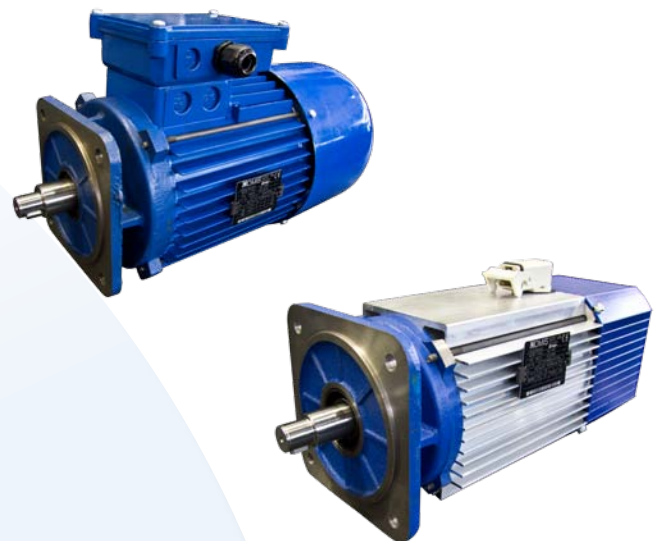






OMIS-Antriebseinheiten wurden entwickelt, um den spezifischen Anforderungen gerecht zu werden. Sie zeichnen sich durch Gleichmäßigkeit und Laufruhe beim An- und Auslauf aus. Die Verwendung von hochwertigen Materialien und die ständige Kontrolle von allen Komponenten in jeder Produktionsphase, erlauben große Zuverlässigkeit.

OMIS-Antriebseinheiten sorgen für geringe Wartungskosten und wurden entwickelt um die meisten schweren operativen Bedingungen zu entsprechen. Die Zahnräder sind spiralförmig gefertigt um eine hohe Standzeit und Laufruhe zu gewährleisten. Die Gehäuseteile werden aus Gusseisen in zwei Hälften hergestellt und werden mit einer langlebigen Schmierfettfällung versehen. Hohe mechanische Effizienz wird durch genaue Kontrollen gewährleistet.



MQ-Motoren
Für Wechselrichter verwenden MEC-Motoren eine externe elektromagnetische Bremse, die höhere Bremsmomente garantiert. Sie kommen als Single Pol-Rotor-Motoren für Wechselrichter-Einsatz oder als Dual-Speed-, Rotor-Pol-Wechsel Motoren zum Einsatz. Sie verfügen über Schutzart IP55 und Isolationsklasse F. Die Möglichkeit, jedes Getriebe mit verschiedenen Motoren auszurüsten, ermöglicht den Einsatz von mehreren Geschwindigkeiten.

Die Zuverlässigkeit von OMIS's OPE Hebezeugen beweist der 20 jährige Erfolg in ganz Europa und die Loyalität von tausenden von Kunden aufgrund der kostengünstigen Ausführung und einfacher Wartung.



Das Hebezeug ist aufgrund von Stabilitätsgründen in einer rechteckiger Form ausgelegt. Ein zweisträngiges Hebezeug kann in einen viersträngiges Hebezeug (oder Umgekehrt) durch einfaches Ersetzen des Hakenblocks und durch Hinzufügen (oder Entfernen) der Gegenrolle umgerüstet werden. Die Trommel ist von allen vier Seiten zugänglich. Motor und Getriebe sind einfach an den Haupttrahmen angeflanscht, um eine einfache Wartung zu ermöglichen. Alle Teile werden während aller Produktionsphasen genau geprüft und in der Abschlussprüfung ordnungsgemäß getestet. OPE-Hebezeuge können in drei Hauptkonfigurationen integriert werden: Trolleys; gelagert (CBA) und Unterflanschlaufkatze (CBS) für Zweiträgerkrane, Kurze Bauform (CRO oder CMR) für Einzelkrane.



Getriebe

Dies ist ein zweistufiges Planetengetriebe. Die Zahnräder sind induktiv gehärtet und auf Ritzeln montiert. Die Lager sind ölgeschmiert.

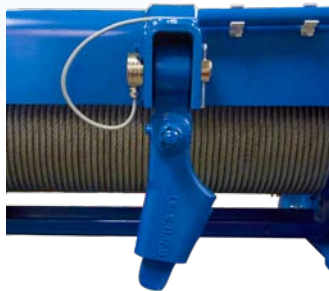
Motor

Die Hebezeuge sind für Frequenzrichtereinsatz ausgerüstet, zweistufige Polschaltbare Wechselmotoren sind auch auf Anfrage erhältlich.

Der Motor ist mit dem Getriebe durch eine Vielkeilwelle verbunden. Eine flexible Kupplung ist außerhalb des Hebezeugs angebracht, um eine einfache Wartung und ausreichende Kühlung zu ermöglichen. Er verfügt über Schutzart IP54, Isolationsklasse F.

Seilführung

Die Seilführung ist aus zwei Hälften hergestellt und leicht zu ersetzen, die Seilführungen wurden so konstruiert, um das Seil zu schützen und einen minimierten Verschleiß zu erreichen.



Überlastsicherung

Die Überlastsicherung ist eine DMS-Vorrichtung.

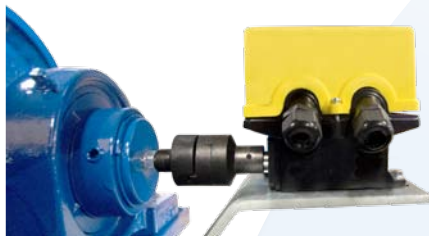
Der feststehende Bolzen ist mit einem elektronischen Bauteil, in der zwei Lastschwellen eingestellt werden können, verbunden.

Die Überlastsicherung des Hebezeugs entspricht der europäischen Spezifikationen.

Trommel

Die Trommel ist Stahl gefertigt.

Sie wird durch die Welle des Getriebes, einer konvexen Rillenkupplung angetrieben, so dass hier leichte Schwingung ohne zusätzliche Belastung aufgenommen werden können.



Endschalter

Um gefährliche Situationen zu vermeiden

sind die Hebezeuge mit einem Notschalter ausgestattet.

Er begrenzt die Hubbewegung und besteht aus einem Mikroschalter, der durch den Führungsring mechanisch betätigt wird.

Hakenflasche

Der Haken besteht aus hochwertigem und geschmiedetem Stahl und ist mit einer Federverriegelung ausgestattet.

Die Abdeckungen garantieren einen unbeabsichtigten Kontakt mit allen beweglichen Teilen wie Scheiben und Seil.





SeilÁge station«r
Angesichts der jeweiligen rechteckigen
Form, das OPE Seilzuges kann es leicht
in verschiedene Arten
Integriert und angeschlossen werden.



"CMR" Version
Dies ist die traditionelle Version der
kurzen Bauart von Seilzügen,
Die Fahrtbewegung wird erreicht.
Durch zwei parallele Wellengetriebemotoren.



"CRO" Version
Dies ist die neue Ausführung OMIS
Seilzüge niedrigen Bauart,
diese wird in der nächsten Zeit
die vorherigen CMR Version ersetzen
Die Fahrbewegung wird erreicht
Durch einen Wellengetriebemotor.



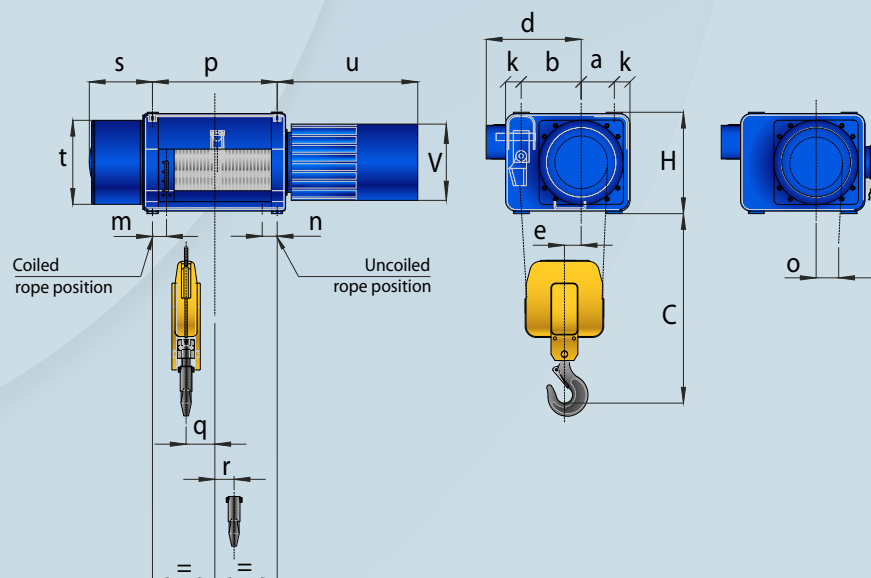
"CBA" Version
Dies ist die häufigste Seilzug Ausführung für einen Zweiträgerbrückenkran
Der Fahrtrieb erfolgt über einen Parallel über Wellen verbundenen Getriebemotor.



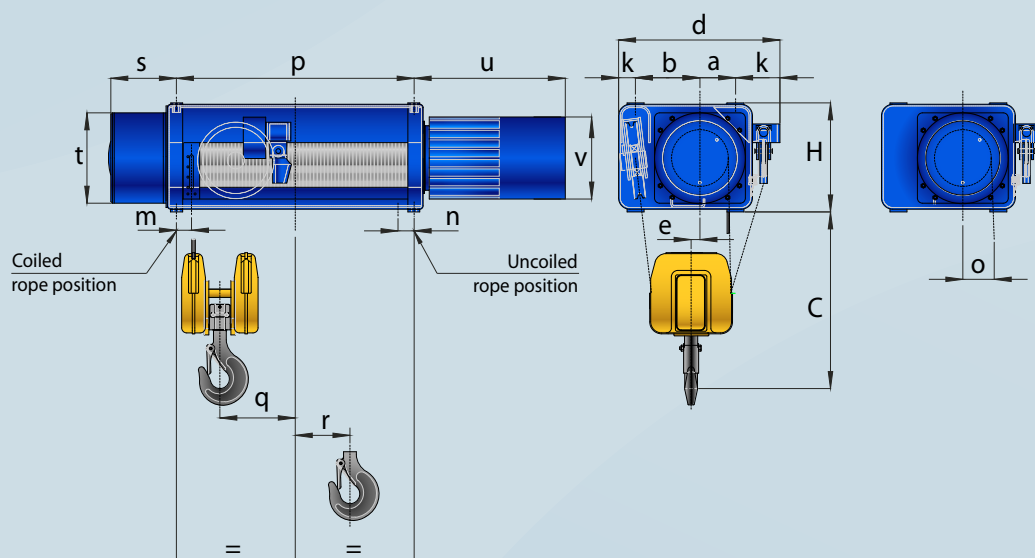
"CBS" Version
In dieser Version Hebezeug und Fahrwerk
sind identisch mit der CBA-Version,
Nur Montage unterscheidet sich. Die
Austauschbarkeit erlaubt es die Bauhöhe zu «ndern
wenn der Schienen-Dach-Abstand zu niedrig ist

HOISTS - OPE SERIES

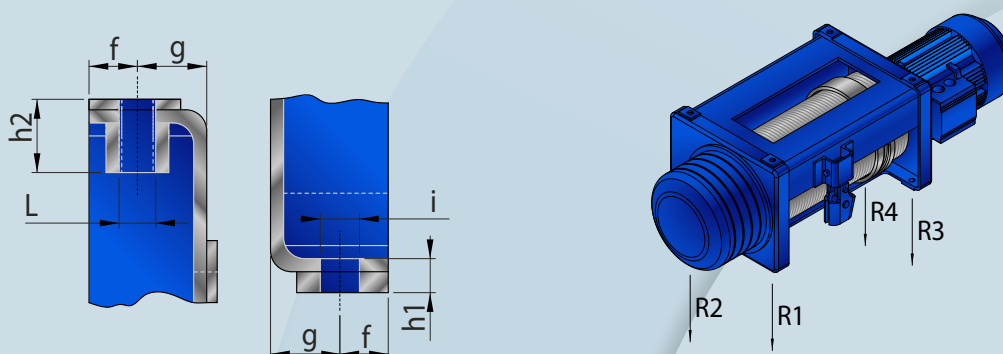
**HOIST WITH
2/1 FALLS OF ROPE**



**HOIST WITH
4/1 FALLS OF ROPE**

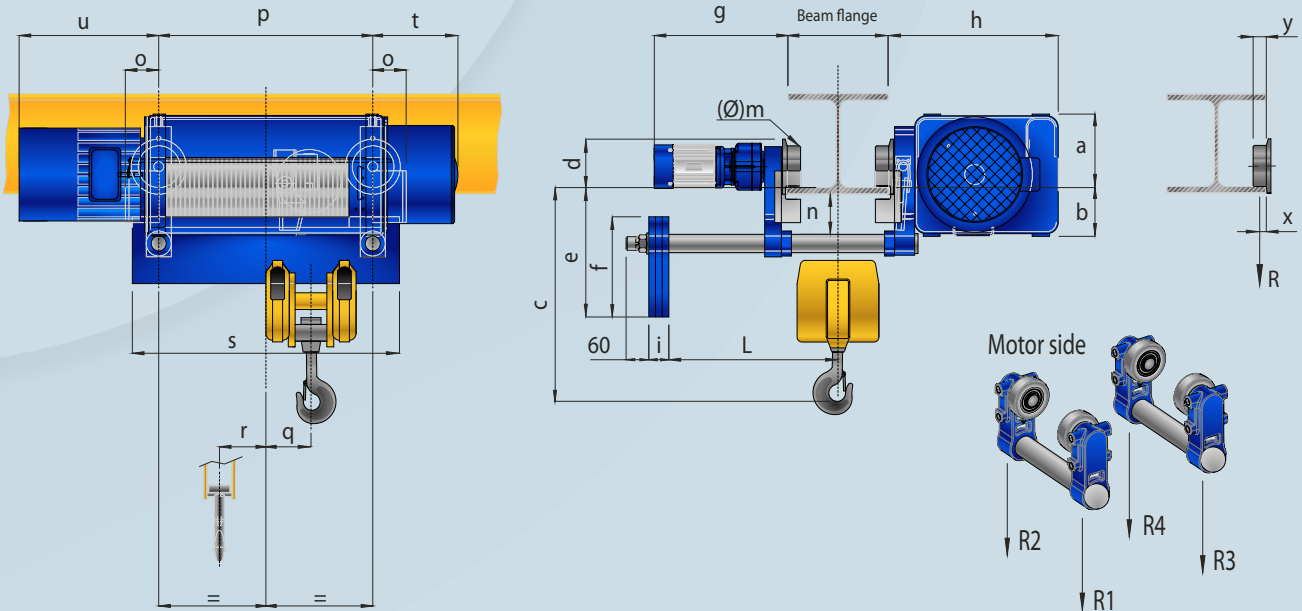


STATIC REACTIONS

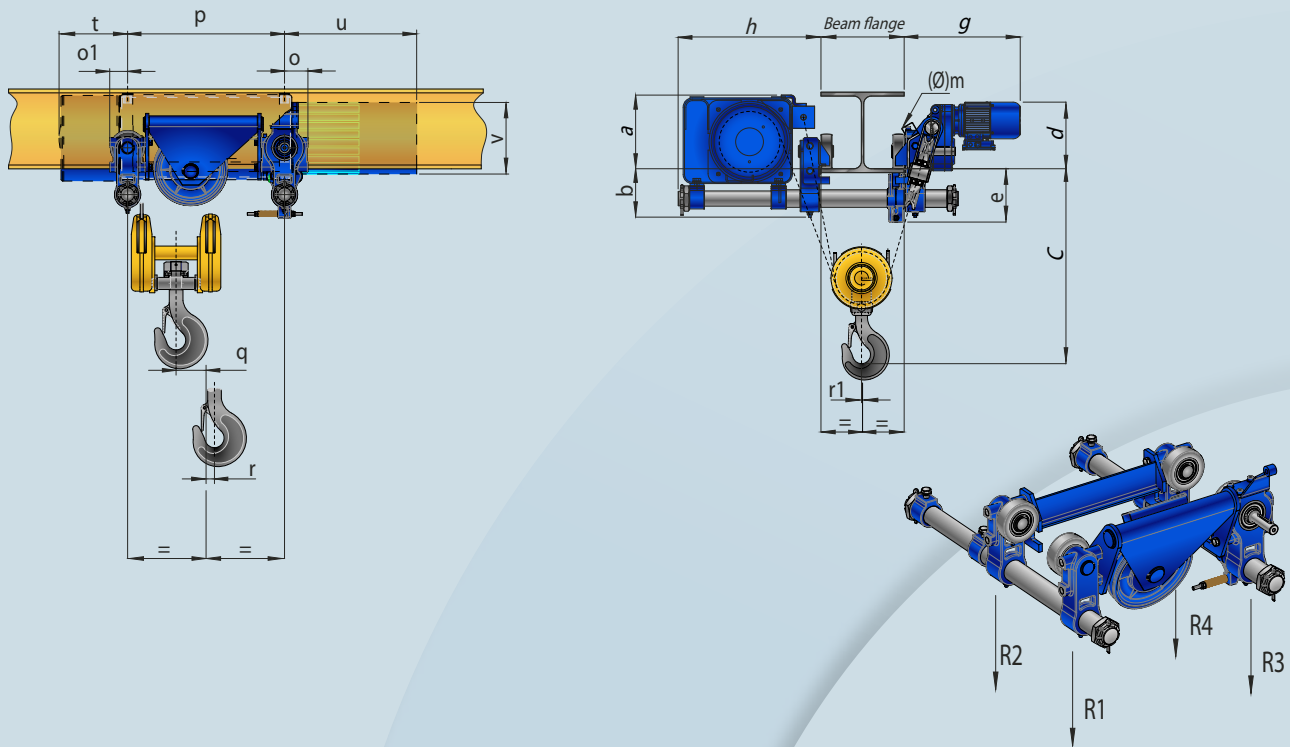


Seilzüge kurze Bauart - OPE Serie

"CMR" VERSION



"CRO" VERSION





Die elektrische Ausrüstung wird über ein Steuertableau bedient das an der Kranbrücke frei verfahrbar ist. Die Referenzstromversorgung zeichnet sich durch eine Spannung von 380 V und eine Frequenz von 50 Hz (110 V für den Hilfsstromkreis) aus. Andere Spannungsebenen können auf Anfrage geliefert werden.

Standardschutz und Isolierung

- α Hebemotoren: IP54, Isolationsklasse F
- α Fahrmotoren: IP54, Isolationsklasse F
- α Motorbremsen: IP23, Isolationsklasse F
- α Schaltschrank: IP54, max. Isolationsspannung 2500 V
- α Anschlüsse: IP65, max. Isolationsspannung 600 V
- α Drucktaster: IP65, max. Isolationsspannung 500 V
- α Endschalter: IP54, max. Isolationsspannung 500 V



Schaltkasten

Der Schaltkasten, Aufbau:

- α wird aus Stahlblech gefertigt mit aufklappbarem Deckel, Lackiert mit Epoxidlack RAL 5009
 - α Ein dreipoliger Lasttrennschalter mit externen Handgriff im Schaltschrankdeckel
 - α Schütze mechanisch verriegelt, Relais und Zeitrelais für die Umschaltung der Geschwindigkeiten
 - α Sicherungen zum Schutz gegen Kurzschlüsse und Motorüberlastungen
 - α Ein elektrisches Horn für akustische Warnung
 - α Leiter mit einer Mindestquerschnittsfläche von 1,5 mm.
 - α Das Klemmenbrett zeichnet sich entsprechend dem Verdrahtungsdiagramm durch eine Nummerierung der Klemmen aus.
- Damit ist die Zuordnung und Sicherheit der Verdrahtung gewährleistet. Alle Teile der Schalttafel sind entsprechend abgeschirmt und isoliert

Steuertableau

Das Steuertableau für die Kransteuerung besteht aus:

- α Ein Gehäuse aus stoßfestem thermoplastischem Material
- α Ummantelte Taster mit automatischer Rückstellung für alle Bewegungen (2-Gang Tasten für doppelte Geschwindigkeiten)
- α Taster für EIN / ALARM mit automatischer Rückstellung
- α Ein pilzförmiger NOT-STOP-Taster mit Ruckschlagsicherung und manuelle drehbare Freigabefunktion, Symbole zur Beschreibung aller Funktionen des Kranes

Das Steuertableau ist mit einem zugentlasteten Multi-Core-Kabel ausgestattet mit einem Wechselstecker, der die Montage erleichtert.



Anfragen an:

SHT Suhler Hebezeugtechnik GmbH
Wilhelm-Gottlieb-Spangenberg-Straße 18 · D-98529 Suhl
Postfach 30 04 52 · 98504 Suhl | Im Gewerbepark Sehmar



SUHLER ^G_m^b_H
Hebezeugtechnik



misnes

itonosiness