



Fördertechnik aus Suhl

SHT Suhler Hebezeugtechnik GmbH

Fördertechnik aus Suhl

- Entspeicherungssysteme
- Förderketten
- Ersatzteile
- Überprüfung nach BGV
- Wartung und Reparatur

Ersatzteil- und Reparaturservice in den Bereichen Portalkratzer und Mittenkratzer des ehemaligen Hebezeugwerkes Suhl

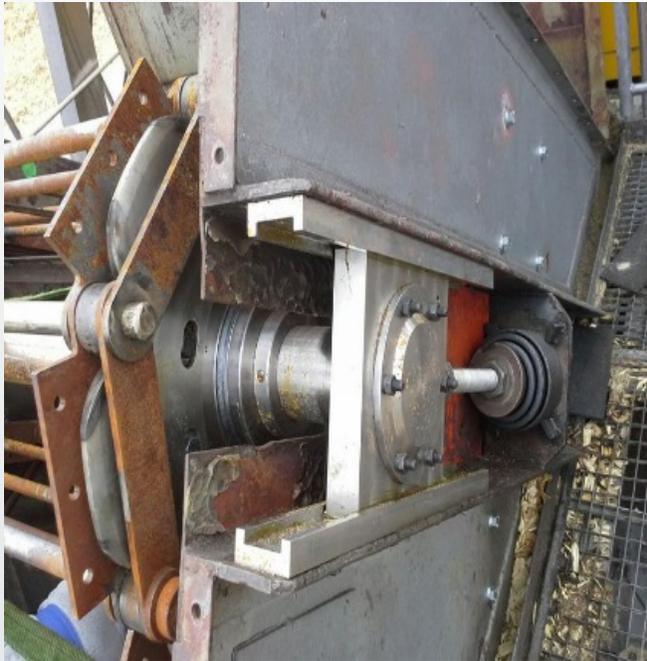
Durchführung von Revisionen von Kratzeranlagen unterschiedlicher Hersteller nach DGUV Regel 100-500

Wir sehen die jährlich vorgeschriebene Überprüfung nach den Unfallverhütungsvorschriften gleichzeitig als Möglichkeit der vorbeugenden Instandhaltung.

Bei der Prüfung kann man im Voraus eventuelle Schäden oder sich anzeigende Ausfälle feststellen und darauf rechtzeitig reagieren, so dass die Anlagen jederzeit für die Produktion bereit stehen und die Ausfallzeiten minimiert werden.

Unsere Kunden erhalten nach der erfolgten Überprüfung ihrer Anlagen, nach Wunsch ein kostenloses Angebot über die Beseitigung der festgestellten Mängel.

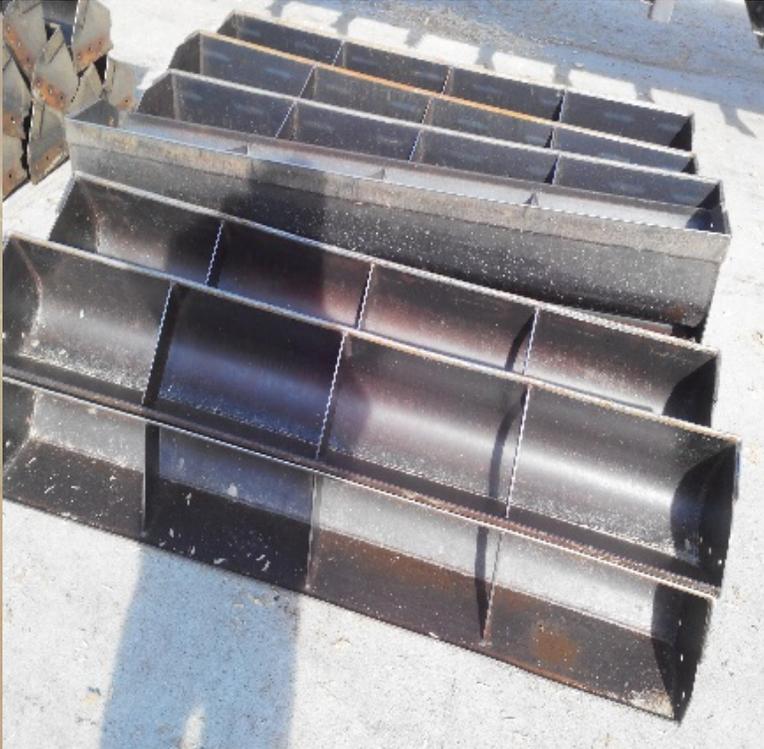
Unsere Stärken



Reparaturen und Erneuerung von Baugruppen



Getriebe nach TGL-Standard



Förderketten für Ausleger und Elevatoren



Kabinen und Steuerstände für noch bestehende Kratzeranlagen



Kugelpendelstützen, Kupplungen, Bremsen, Schalter, Kugeldrehkränze und alle Verschleißteile

Folgende Umbauarbeiten zur Modernisierung und Leistungssteigerung Ihrer Anlagen bieten wir an:

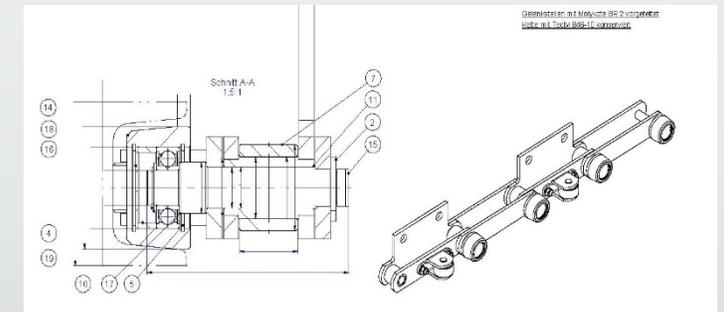
Elektrik und Steuertechnik

- Steuerung über Siemens Simatic mit PROFINET
- Siemens Touch-Panel für Visualisierung
- Frequenzumrichter Fahrtriebe
- SPS gesteuerte Zentralschmierung
- Moderne Steuerstände
- Anbindung an ein Leitsystem über sicheres industrielles WLAN
- Fernwartung durch den Servicedienst des Herstellers
- Einsatz programmierbarer Steuerung



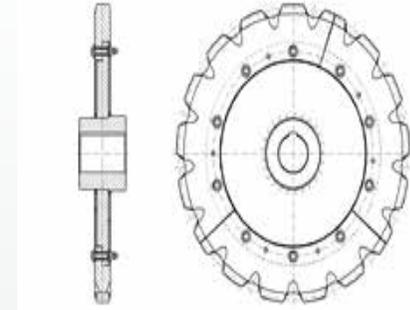
Kratzerkette

- Einsatz von höherwertigen, an den Laufflächen induktiv gehärteten Werkstoffen,
- Festigkeit Außenlasche 670-920 N/mm² gegenüber der alten Ausführung mit S355 J2 / St52-3 Zugfestigkeit ca. 450 - 630 N/mm².
- Laufrolle mit einem eingepressten Rillenkugellager (EU-Lager),
- Laufrolle einseitig mit 2 LSTO Ringen und auf der anderen Seite mit Stefa-Deckel abgedichtet, axial gesichert.



Kettensterne

- im Zahnbereich induktiv gehärtet
- mit aufgeschraubten 3 teiligen Segmenten, dadurch ist der Wechsel der Segmente ohne Kettenwechsel möglich.

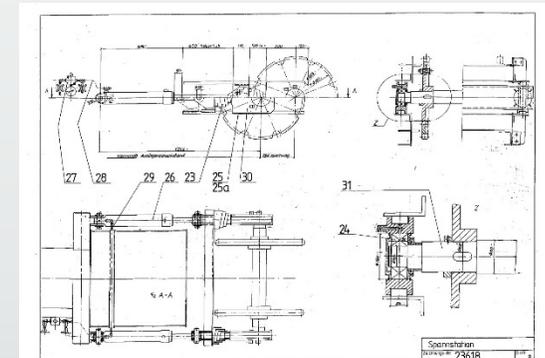


Führungsschienen

- Einsatz von auswechselbaren Führungsschienen aus Hardox Stahl

Hydraulische Spannstationen

- Einsatz von Hydraulische Spannstationen über 2 einfach wirkende Hydraulikzylinder (80 bar Dauerdruck) mit Gelenkauge, rostfreie Kolbenstange und Spezialabstreifer für Kalisalzstaub möglich, Diese werden immer mehr eingesetzt da sie im Gegensatz zur mechanischen Variante immer eine gleichmäßige beidseitige Spannung der Förderketten garantieren. Die automatische Steuerung über eine Hydraulikeinheit und SPS ist möglich.



Einsatz von Zentralschmieranlagen

Die Schmieranlagen versorgen während des Betriebs automatisch die einzelnen Schmierstellen:

- Lagerung der Antriebswelle für den Kratzerkettenantrieb
- Auslegerdrehpunktlager
- Wälzlager der Spannachse
- Gleitflächen der Spannager mit definierten Schmierstoffmengen.

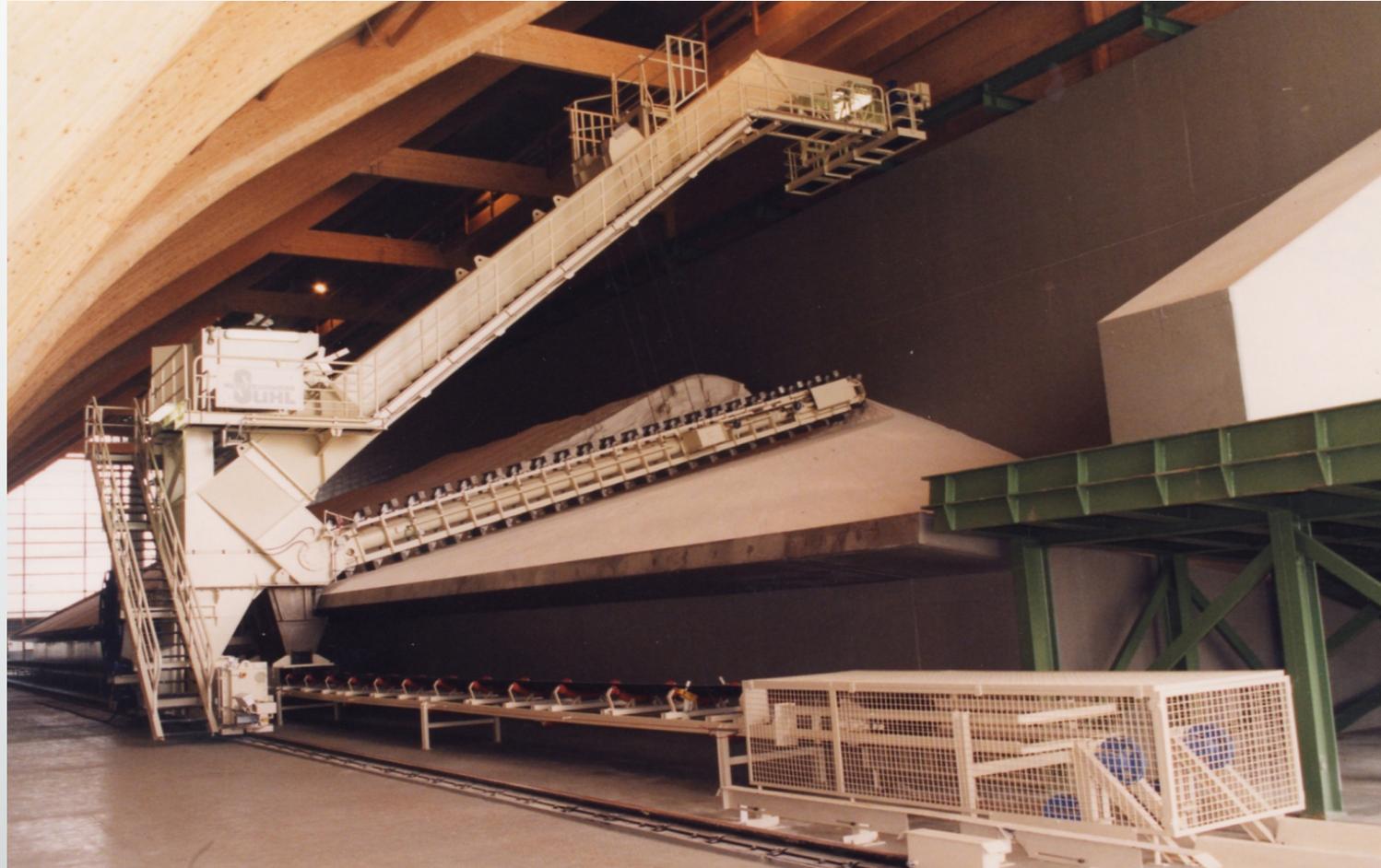
Die Ansteuerungen für den Normalbetrieb wird von der SPS übernommen.



Unsere Monteure haben jahrzehntelange Erfahrung bei der Montage und Reparatur von Kratzeranlagen.

Fragen Sie uns! Wir helfen Ihnen weiter.

Halbportalkratzer
Standort SKW Pisteritz
Förderleistung: 150 t/h



**Halbportalkratzer
Kali & Salz Standort Zielitz
Förderleistung: 100 t/h**



Vollportalkratzer
Kali & Salz Standort Unterbreitzbach
Förderleistung: 300t/h



Mittenkratzer
Kali & Salz Standort Neuhof
Förderleistung: 300 t/h



Anlagen, die Grundlage für reiche Ernte schaffen



Für unser Leben

